

Sistemas de **CONTROL de PRESENCIA Y PRODUCCIÓN**



Sistemas de CONTROL de PRESENCIA

Gestión completa para el control de los distintos horarios del personal y de las horas dedicadas (trabajadas, extras, vacaciones, bajas, ...)

CALENDARIO

- Calendario gráfico para obtener una perspectiva anual completa.
- Calendario laboral (días laborables y festivos) asignable a un trabajador concreto, a secciones o a todo el mundo.

HORARIOS

- Diferentes posibilidades de horarios: fijos, libres, por turnos, con descuento de tiempo para desayuno, comida, ...
- Horarios asignables a un trabajador concreto, a secciones o a todo el mundo.
- Se pueden establecer márgenes de tiempo y ajustes horarios automáticos a las entradas y salidas.

TIPOS DE HORAS Y INCIDENCIAS

- Tipos de horas estándar (trabajos normales, extras, vacaciones, bajas, ...) y/o configurables por el usuario.
- Control de impuntualidad.
- Control de vacaciones por trabajador: realizadas, pendientes, regularizaciones,...
- Control acumulable de las horas que el trabajador debe a la empresa o al revés.

ESTADO TRABAJADORES

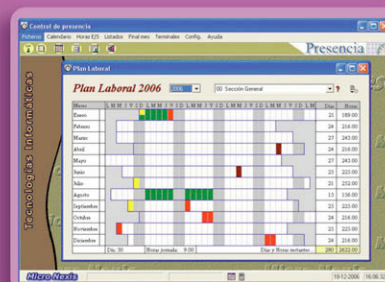
- Control visual del estado actual de los trabajadores: entrada, salida, incidencia, ...
- Detalle del tipo de estado en salida: baja, vacaciones, ...

CÁLCULO DE HORAS MENSUALES

- Cálculo automático de las horas totales mensuales (trabajadas, extras, extras festivas, ...) según planificación laboral y horario.
- Se pueden cerrar los periodos por meses naturales o por periodos configurables.
- Posibilidad de exportar los totales de horas mensuales a aplicaciones de nóminas.

MARCAJES

- Recogida automática o manual de los marcajes de los distintos terminales de la red.
- Posibilidad de modificar manualmente los marcajes recogidos de los trabajadores, marcándolos como modificados.
- Los marcajes también se pueden entrar manualmente desde la aplicación de gestión.



Trabajador	Fecha	Horas	Incidencia trabajador
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	10/12/06	07:00:00	
00012 MARTI RUIZ, SONIA	10/12/06	23:32:43	
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	11/12/06	07:00:00	
00012 VILLANUEVA LOBET, DANIEL	11/12/06	08:44:56	
00012 VILLANUEVA LOBET, DANIEL	11/12/06	08:56:08	
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	11/12/06	08:56:25	
00012 RUBIA CAPEDELA, MARTA	12/12/06	19:04:32	
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	20/12/06	12:25:24	400 PERMISO LICENCIA
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	02/12/06	12:25:24	401 BAJA ENFERMEDAD
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	05/12/06	19:43:21	
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	11/12/06	12:00:32	
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	11/12/06	12:00:32	

Trabajador	Mes	Resumen mensual
00010 RUBIA CAPEDELA, MARTA	Noviembre 2006	116 HORAS TRABAJADAS
		63 HORAS RECUPERABLES
		200 PERMISO
		326 VACACIONES PARTICULARES
		401 PERMISO LICENCIA
		Horas mensuales a justificar: 234.00
		820 Horas extras
		120 Horas extras noche/finseca
		650 Horas recuperables
		Sabido final horas: 63.00

Hora	Segs	Días	Canales
13:00	10	1,2,3,4,5	1
19:00	10	1,2,3,4	1,3

www.MICRONEXIS.com



MÓDULOS INDEPENDIENTES O TOTALMENTE INTEGRABLES CON EL RESTO DE APLICACIONES DE MICRO NEXIS

BASE DE DATOS SQL. ESCALABLE DE 1 HASTA "N" PUESTOS DE TRABAJO. CLIENTE/ SERVIDOR. CONECTIVIDAD ODBC.

Sistemas de CONTROL de PRODUCCIÓN

Gestión y control de las órdenes de fabricación (OF): planificación, ejecución, seguimiento y obtención de los datos de planta a tiempo real.

PLANIFICACIÓN Y MONITORIZACIÓN DE LA PLANTA

- Planificación según el calendario laboral, disponibilidad de los trabajadores y las máquinas /operaciones disponibles .
- Visualización gráfica del estado de fabricación: órdenes de fabricación, operarios, máquinas, incidencias (cumplimiento de la fecha de entrega, falta de materia prima para fabricar; ...)
- Posibilidad de monitorizar el estado de las máquinas a tiempo real (parada/marcha, tiraje,...)

CONTROL A NIVEL DE OF

- Generación de OF a nivel de fabricación y/o servicios tipo instalaciones y montajes.
- Resúmenes detallados o agrupados a nivel de operarios, procesos/operaciones y materiales consumidos.
- Comparación automática del desvío de una OF con su previsión teórica.
- Incidencias de producción con observaciones.

PARTES DE LOS TRABAJADORES

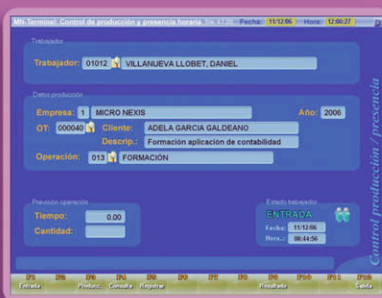
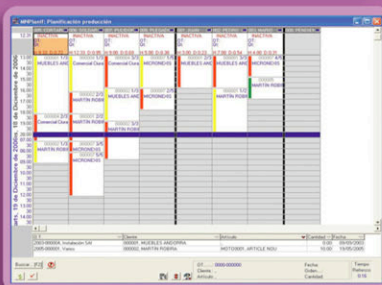
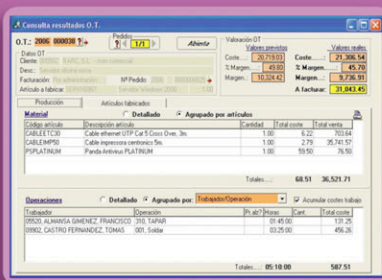
- Partes de los trabajadores generados automáticamente según los marcajes en los terminales.
- Los partes también se pueden entrar manualmente y, si es preciso, rectificar los automáticos.
- Indicación de operaciones con posibilidad de liquidación a precio fijo según unidades fabricadas.

ESCANDALLOS

- Escandallo de los artículos a múltiples niveles.
- Control de la materia prima necesaria según el escandallo y la cantidad a fabricar.

MARCAJE EN TERMINALES

- Obtención automática de datos de planta a tiempo real.
- Controles de los terminales: operarios, operaciones, materia prima, cantidades fabricadas, etiquetaje,...
- Posibilidades de integración de códigos de barras para identificar la OF a fichar, la materia prima y el producto fabricado para expedir.
- Historial de marcaje por trabajador, OF y proceso/operación/máquina.



www.MICRONEXIS.com

SOMOS FABRICANTES:
POSIBILIDAD DE CUBRIR
NECESIDADES ESPECÍFICAS NO
ESTÁNDARES.

CONSTANTE EVOLUCIÓN
DE LAS APLICACIONES
CON ACTUALIZACIONES
PERIÓDICAS.





TERMINALES Y SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

Sistemas de identificación y marcaje para cubrir necesidades de presencia y producción en planta de fabricación

TERMINALES

- Terminales tipo MN-TI y tipo PC compatibles entre sí en una misma red.
- Conexión de los terminales en red TCP/IP.
- Captura de datos en terminales remotos vía Internet.
- Marcajes a tiempo real (en conexión) o en diferido (sin conexión).
- Sincronización automática de los terminales.
- Gestión automática del sentido del marcaje de entrada o salida, o bien, indicado por el trabajador.
- Identificación por códigos de barras para marcar producción ágilmente.
- Control para producción: operarios, tiempo para operaciones, cantidades, material...
- Posibilidad de modificar las aplicaciones de los terminales para cubrir necesidades a medida.
- Configuración de diferentes horarios para activar las sirenas de la planta.

INTEGRACIÓN DE SISTEMAS

- Conexión con automatismos (parada/marcha máquinas, velocidad de tiraje,...)
- Control de accesos (con el mismo sistema de identificación) en almacenes, despachos,...
- Posibilidad de etiquetaje en planta de producción.

TIPOS DE IDENTIFICACIÓN

- Banda magnética.
- Chip iButton.
- Tarjeta de proximidad.
- Huella dactilar.
- Código de barras.



www.MICRONEXIS.com

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:



CENTRAL
PALAFRUGELL
Av. Generalitat, 24-30
Local A-4 - CP 17200
Tel.: 972 30 60 31
Fax: 972 30 66 15

DELEGACIÓN
LA CELLERA DE TER
C/ Dr. Codina, 30 - CP 17165
Tel. i fax: 972 42 39 20

comercial@micronexis.com